

## PUBBLICAZIONE AI SENSI DELLA LEGGE N. 124 DEL 4 AGOSTO 2017

Elenco dei contributi, sovvenzioni e vantaggi economici di ogni genere riconosciuti al Museo dell'Arte della Lana nell'anno 2017 da pubbliche amministrazioni e da altri soggetti pubblici.

ENTE EROGATORE	DESCRIZIONE	IMPORTO €
REGIONE TOSCANA	PROGETTO "Musei di qualità al servizio dei visitatori e delle comunità locali"	4.750,00
COMUNE DI PRATOVECCHIO STIA	CONTRIBUTO economico ordinario annualità 2017	500,00
ENTE PARCO DELLE FORESTE CASENTINESI, MONTE FALTERONA E CAMPIGNA	COFINANZIAMENTO PROGETTO REGIONE TOSCANA "Musei di qualità al servizio dei visitatori e delle comunità locali" annualità 2016 e 2017	10.000,00